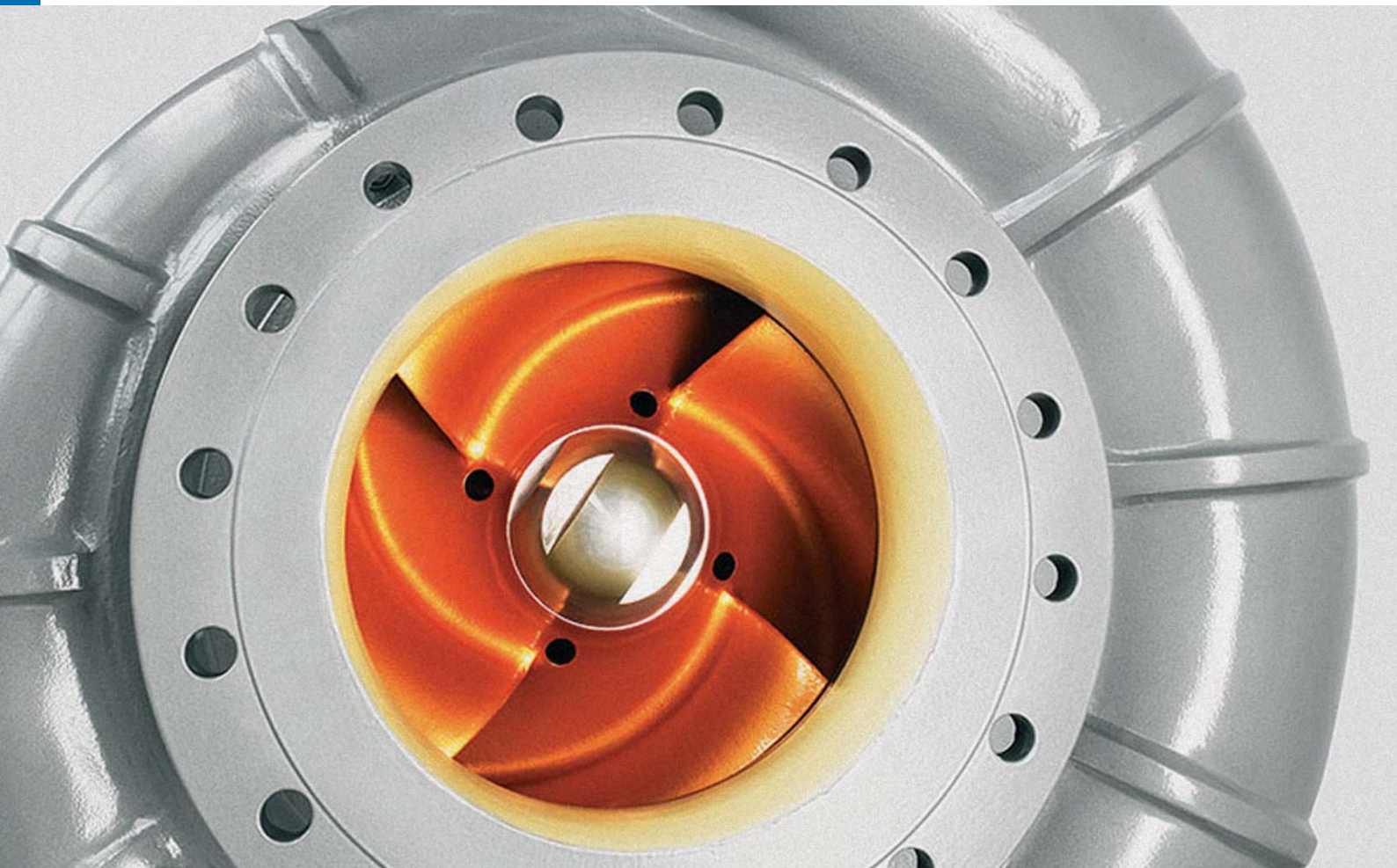


ANDRITZ Pumpen

Produkte, Systeme, Anwendungen



ANDRITZ Pumpen

Erfahrung, Kompetenz und Qualität



▲ **Doppelflutige Spiralgehäusepumpe**
zur Förderung von Wasser und Suspensionen



◀ **Prozesspumpen**
zur Förderung von Wasser und Suspensionen für verschiedene Industrien wie die Zellstoff- und Papierindustrie

◀ **Vertikale Rohrgehäusepumpe**
z.B. für eine Bewässerungspumpstation

Jahrzehntelange Erfahrung im hydraulischen Maschinenbau und umfassendes Prozess-Know-how bilden die Basis für die hohe Performance unserer Pumpen.

Fachkompetenz und starke Kundenorientierung machen uns zu einem geschätzten Partner. Wir überzeugen durch innovative und zielgerichtete Lösungen bei Pumpen und kompletten Pumpstationen.

Alles aus einer Hand – von der Entwicklung über Modellversuche, Konstruktion, Fertigung, Projektmanagement und Installation bis hin zu Service und Training.

Kunden in aller Welt vertrauen uns. Sie schätzen unsere langjährige Erfahrung über die gesamte Wertschöpfungskette.

Produktportfolio und Anwendungen

Produkte	Wasser	Energie	Zellstoff und Papier	Andere Industrien*	Produktgruppe
Vertikale Rohrgehäusepumpe	■	■			Großpumpen
Vertikale Spiralgehäusepumpe	■	■			Großpumpen
Doppelflutige Spiralgehäusepumpe	■	■			Großpumpen
Horizontale Rohrpumpe	■				Großpumpen
Hauptkühlmittelpumpe DWR für den Primärkreislauf		■			Reaktorpumpen
Hauptkühlmittelpumpe SWR für den Primärkreislauf		■			Reaktorpumpen
Nachkühlpumpe DWR		■			Reaktorpumpen
Moderatorpumpe – CANDU Reaktor		■			Reaktorpumpen
Kreiselpumpe – Serie S und ACP	■	■	■	■	Standardpumpen
Kreiselpumpe – Serie ISO	■	■	■	■	Standardpumpen
Vertikale Eintauchpumpe – Serie SAT			■	■	Standardpumpen
Selbstansaugende Kreiselpumpe – Serie AD	■		■	■	Standardpumpen
Freistrompumpe – Serie VP und CP	■		■	■	Standardpumpen
Hochdruckpumpe – Serie MP	■	■	■	■	Standardpumpen
Doppelflutige Spiralgehäusepumpe – Serie FP	■	■	■	■	Standardpumpen
Mittelkonsistenzpumpe – Serie MC			■		Standardpumpen
Dampfaufheizsysteme – Serie DSHM, DSHL, DSHD und DSHP		■	■	■	Standardpumpen

* z.B. Bioethanol (zweite Generation), Chemie und Nahrungsmittel

Technische Daten



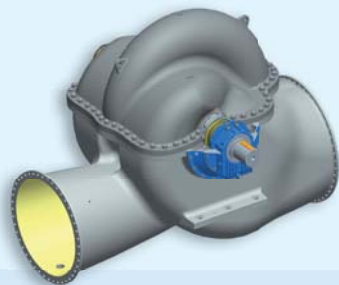
Vertikale Rohrgehäusepumpe

Bauform	ausziehbar oder nicht ausziehbar
Laufblad	radial, halbaxial oder axial
Förderhöhe	bis 100 m
Förderstrom	bis 70.000 m³/h
Leistung	bis 10.000 kW



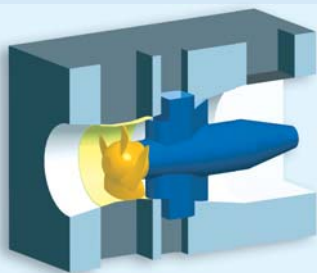
Vertikale Spiralgehäusepumpe

Bauform	Metall- oder Betonspirale mit oder ohne Leitapparat
Laufblad	radial oder halbaxial
Förderhöhe	einstufig bis 250 m
Förderstrom	bis 180.000 m³/h
Leistung	bis 50.000 kW



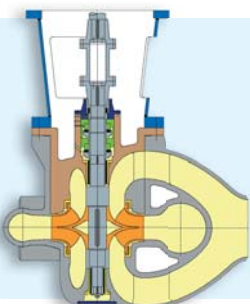
Doppelflutige Spiralgehäusepumpe

Bauform	horizontal oder vertikal, axial oder radial geteilt
Laufblad	radial
Förderhöhe	bis 100 m
Förderstrom	bis 55.000 m³/h
Leistung	bis 10.000 kW



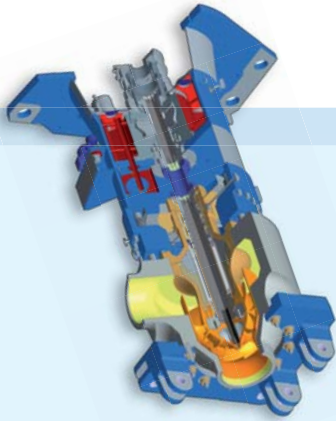
Horizontale Rohrpumpe

Bauform	horizontal, direkt getrieben
Laufblad	axial, verstellbar oder fix
Förderhöhe	bis 20 m
Förderstrom	bis 250.000 m³/h
Leistung	bis 10.000 kW



Reaktorpumpe

Bauform	Nachkühlpumpe DWR, Moderatorpumpe CANDU Reaktor
Laufblad	radial
Förderhöhe	50-70 m
Förderstrom	800-4.000 m³/h
Leistung	250-750 kW



Reaktorpumpe – Primärkreislauf

Bauform	Hauptkühlmittelpumpe DWR, Hauptkühlmittelpumpe SWR
Laufrad	axial oder halbaxial
Förderhöhe	60-135 m
Förderstrom	6.000-24.000 m³/h
Leistung	650-13.000 kW



Kreiselpumpe – Serie S und ACP

Bauform	einstufig; einflutiges, offenes Lauf­rad
Konsistenz	bis 6%
Förderhöhe	10-160 m
Förderstrom	bis 6.000 m³/h
Druck	bis 25 bar
Temperatur	bis 200 °C



Kreiselpumpe – Serie ISO

Bauform	einstufig; einflutiges, geschlossenes Lauf­rad
Konsistenz	bis 1%
Förderhöhe	bis 160 m
Förderstrom	bis 300 m³/h
Druck	bis 16 bar
Temperatur	bis 140 °C



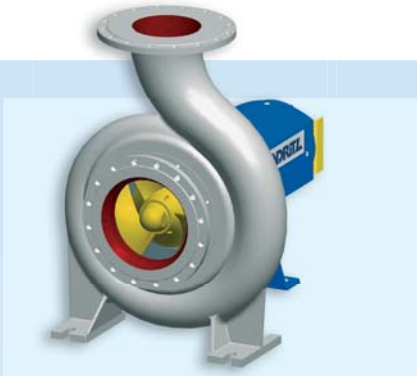
Vertikale Eintauchpumpe – Serie SAT

Bauform	einstufig; einflutiges, offenes Lauf­rad
Förderhöhe	bis 35 m
Förderstrom	bis 800 m³/h
Druck	bis 10 bar
Temperatur	bis 60 °C



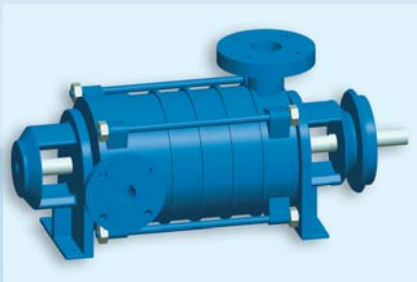
Selbstansaugende Kreiselpumpe – Serie AD

Bauform	einstufig; einflutiges, halb­offenes Lauf­rad
Förderhöhe	bis 75 m
Förderstrom	bis 2.000 m³/h
Druck	bis 16 bar
Temperatur	bis 140 °C



Freistrompumpe – Serie VP und CP

Bauform	einstufig; einflutiges, halboffenes Kanallauftrad
Konsistenz	bis 4%
Förderhöhe	bis 75 m
Kugeldurchgang	bis 140 mm
Förderstrom	bis 1.000 m³/h
Druck	bis 16 bar
Temperatur	bis 120 °C



Hochdruckpumpe – Serie MP

Bauform	mehrstufig; geschlossene Laufräder
Förderhöhe	bis 800 m
Förderstrom	bis 400 m³/h
Druck	bis 100 bar
Temperatur	bis 160 °C



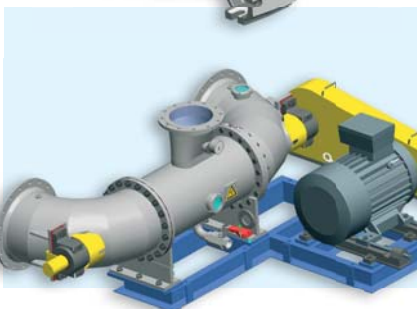
Doppelflutige Spiralgehäusepumpe – Serie FP

Bauform	einstufig; doppelflutiges, geschlossenes Laufrad
Konsistenz	bis 2%
Förderhöhe	bis 160 m
Förderstrom	bis 20.000 m³/h
Druck	bis 15 bar – abhängig von der Pumpengröße



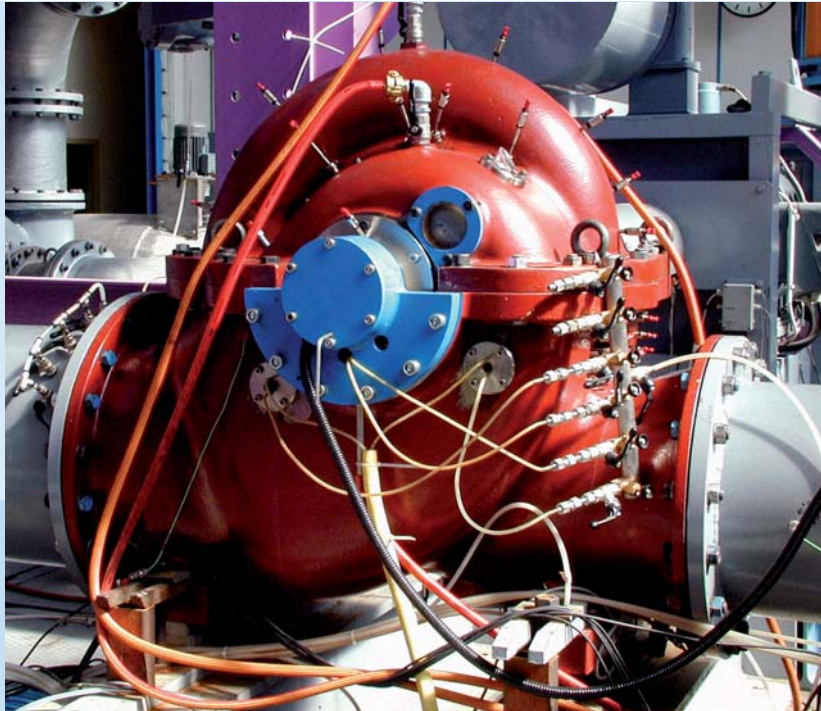
Mittelkonsistenzpumpe – Serie MC

Bauform	einstufig; einflutiges, halboffenes Laufrad
Konsistenz	bis 14%
Förderhöhe	bis 195 m
Förderstrom	bis 4.000 admt/d
Druck	bis 25 bar
Temperatur	bis 140 °C

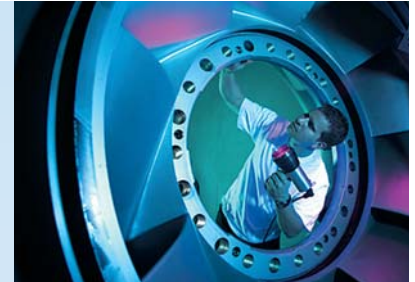


Dampfheizsysteme – Serie DSHM, DSHL, DSHD und DSHP

Systemkomponenten	Steam Heater, direkt angetrieben
Konsistenz	Wasser, für DSHM bis 9%
Wärmeleistung	bis 50.000 kW
Förderhöhe	bis 140 m
Temperatur	Aufheizung pro Durchlauf: 20 °C
Dampfparameter/ Druck	Aufheizung mit Satttdampf: 2-7 bar (Ü) möglich



1 Intensive Forschung und Entwicklung



2 Globales Qualitätsmanagement



3 Immer in der Nähe der Kunden

1 Unser starkes Engagement in der Forschung und Entwicklung bildet die Basis für unsere Spitzenstellung im hydraulischen Maschinenbau.

Derzeit entwickeln und testen wir an vier Standorten in Österreich und der Schweiz unsere Pumpen und Turbinen.

Durch die enge Vernetzung dieser Forschungs- und Entwicklungszentren entsteht ein kontinuierlicher Wissenstransfer innerhalb der ANDRITZ GRUPPE zum Nutzen unserer Kunden.

2 Das hohe technische Niveau unserer Pumpen gewährleisten wir mit höchsten Fertigungsstandards, systematischer Organisation, klar definierten Prozessen und gut geschulten Mitarbeitern.

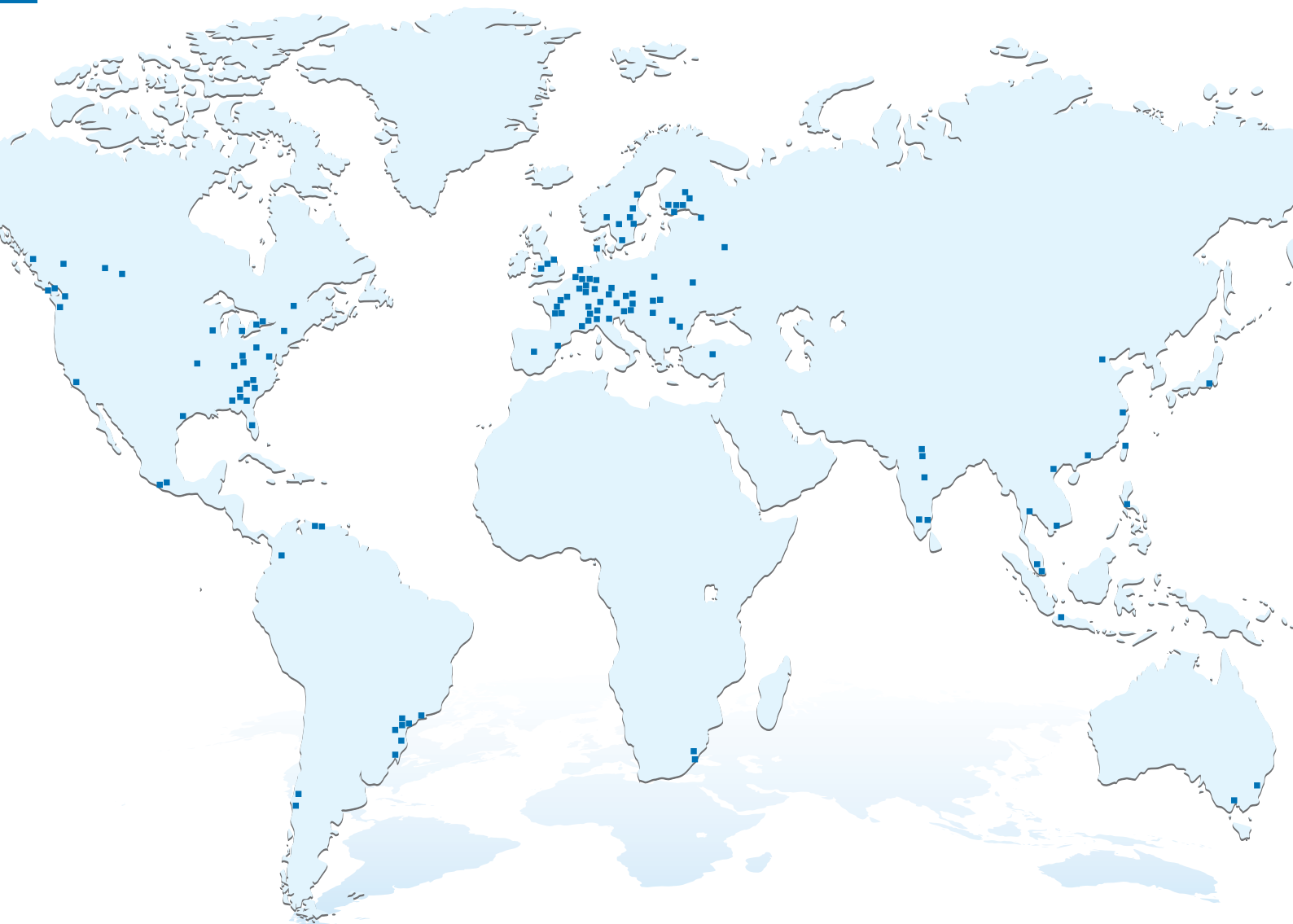
Die Qualitätssicherung und die Anforderungen an die Prozesse, wie auch die Qualität der Pumpen, sind weltweit einheitlich definiert.

3 Service und Wartung haben bei uns eine lange Tradition und sind seit jeher ein wichtiger Teil der Firmenphilosophie.

Ziel ist es, ein erstklassiges Service anzubieten und damit die Kundenzufriedenheit und die Zuverlässigkeit der gelieferten Produkte nachhaltig zu sichern.

Wir stützen uns dabei auf die Erfahrung und das Wissen unserer Servicemitarbeiter sowie auf unsere Service- und Produktionsstätten in der ganzen Welt.

In der Nähe unserer Kunden

**ANDRITZ AG**

Stattegger Straße 18
8045 Graz, Austria
Tel.: +43.316.6902-0
pumps@andritz.com

www.andritz.com