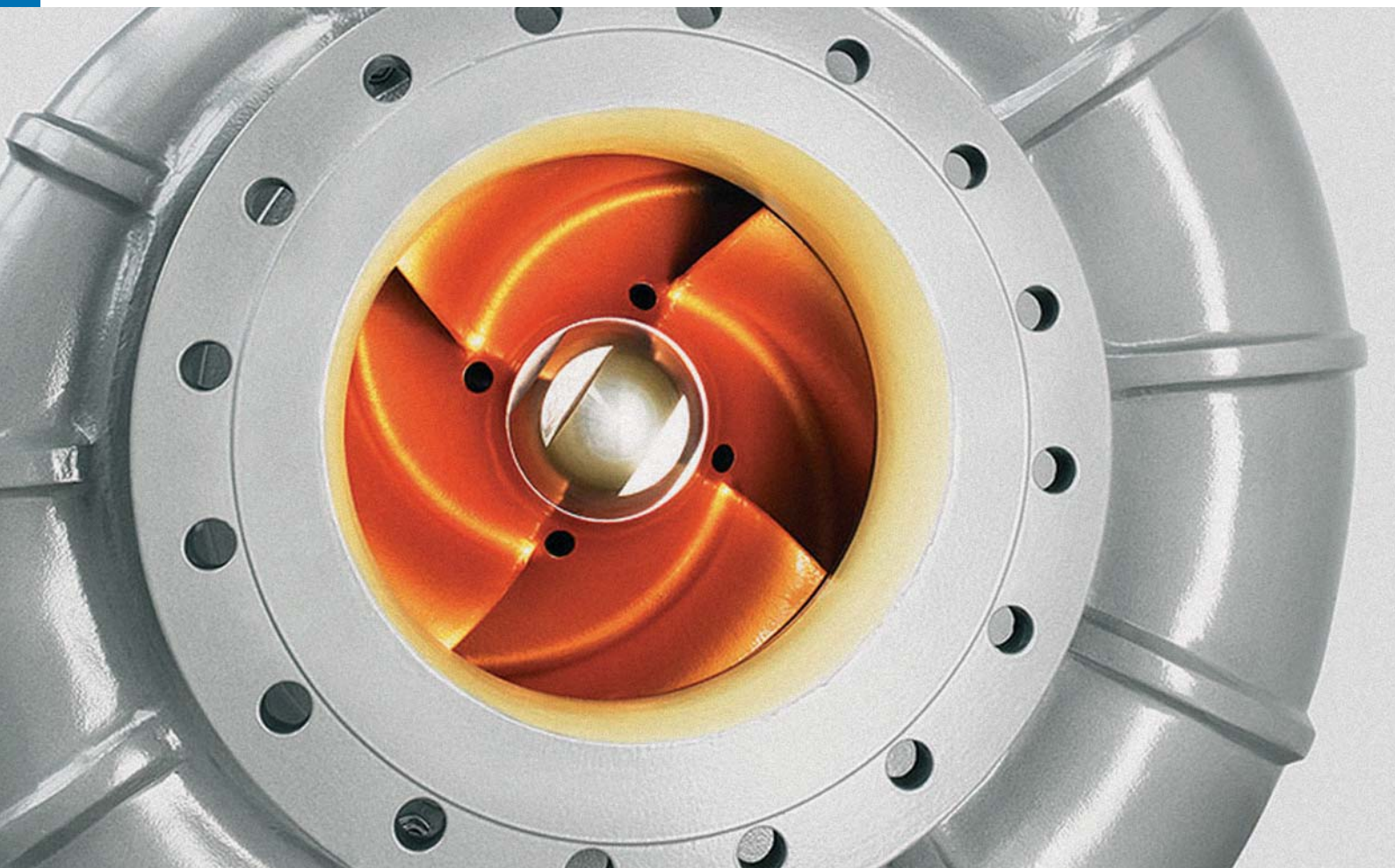


Bombas ANDRITZ

Productos, sistemas, aplicaciones



Bombas ANDRITZ

Rendimiento basado en la experiencia, la competencia y la calidad



▲ **Bomba de doble aspiración carcasa dividida**
para transporte de agua y suspensiones

◀ **Bombas de proceso**
para transporte de suspensiones en la industria del papel y la celulosa

◀ **Bomba de eje vertical**
para una estación de bombeo de irrigación

Muchos años de experiencia y extenso conocimiento son la sólida base de los elevados standards de rendimiento conseguidos por nuestras bombas.

Conocimiento y comprensión especializada de los requisitos del cliente, que nos convierte en un socio preferente. Nuestras soluciones innovadoras y específicas – desde bombas individuales a grandes estaciones de bombeo – son argumentos convincentes.

Trabajamos como suministrador global, desde el desarrollo al modelo de pruebas, desde el diseño a la fabricación, dirección del proyecto, instalación en sitio, servicio y training.

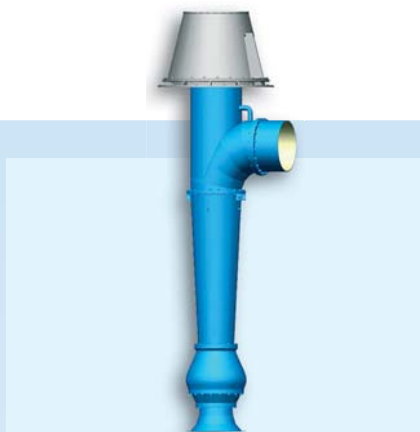
Por ello clientes de todos los rincones del globo confían en nosotros y en nuestra experiencia a largo plazo en la cadena completa.

Gama de productos y aplicaciones

Productos	Agua	Generación energía	Papel y celulosa	Otras industrias*	Grupo producto
Bomba Eje Vertical	■	■			Grandes Bombas
Bomba Voluta Vertical	■	■			Grandes Bombas
Bomba Doble Aspiración de Carcasa Dividida	■	■			Grandes Bombas
Bomba de Tubo Horizontal	■				Grandes Bombas
Bomba de refrigeración principal PWR para lazo primario		■			Bomba Reactor
Bomba de refrigeración principal BWR para lazo primario		■			Bomba Reactor
Bomba refrigeración parada PWR		■			Bomba Reactor
Bomba moderadora – reactor CANDU		■			Bomba Reactor
Bomba Centrífuga – Series S y ACP	■	■	■	■	Bomba Standard
Bomba Centrífuga – Serie ISO	■	■	■	■	Bomba Standard
Bomba Vertical – Serie SAT			■	■	Bomba Standard
Bomba Autoalimentada – Serie AD	■		■	■	Bomba Standard
Bomba Vortex – Series CP y VP	■		■	■	Bomba Standard
Bomba Multi-Etapa – Serie MP	■	■	■	■	Bomba Standard
Bomba Doble Aspiración de Carcasa Dividida – Serie FP	■	■	■	■	Bomba Standard
Bomba Media Consistencia – Serie MC			■		Bomba Standard
Sistemas Calefacción Vapor, Series DSHM, DSHL, DSHD y DSHP		■	■	■	Bomba Standard

* ejemplos: bioetanol, productos químicos, alimentación

Datos técnicos



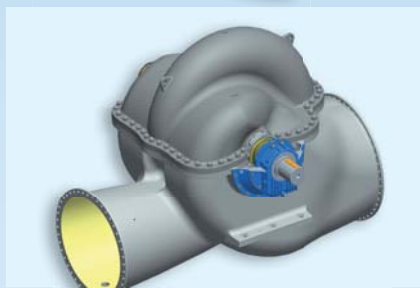
Bomba de Eje Vertical

Tipo	extraíble o no extraíble
Rodete	radial, caudal mixto o axial, ajustable o fijo
Altura	hasta 100 m
Caudal	hasta 70.000 m ³ /h
Potencia	hasta 10.000 kW



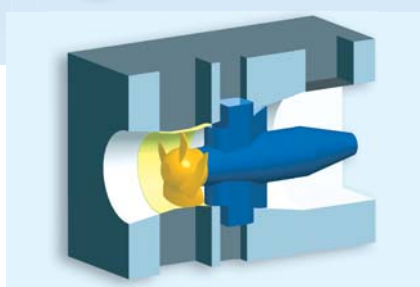
Bomba de Voluta Vertical

Tipo	voluta de metal o cemento con o sin vanas guía
Rodete	radial o de caudal mixto
Altura	etapa única hasta 250 m
Caudal	hasta 180.000 m ³ /h
Potencia	hasta 50.000 kW



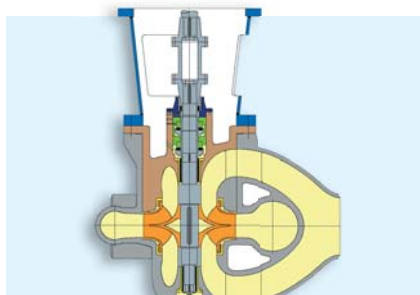
Bomba de Doble Aspiración Carcasa Dividida

Tipo	horizontal o vertical, división axial o radial
Rodete	radial
Altura	hasta 100 m
Caudal	hasta 55.000 m ³ /h
Potencia	hasta 10.000 kW



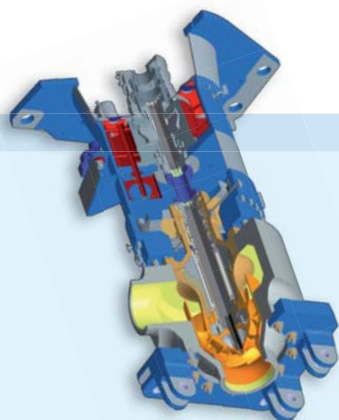
Bomba de Tubo Horizontal

Tipo	horizontal, accionamiento directo
Rodete	axial, ajustable o fijo
Altura	hasta 20 m
Caudal	hasta 250.000 m ³ /h
Potencia	hasta 10.000 kW



Bombas Reactor

Tipo	bomba refrigeración parada PWR, bomba moderadora reactor CANDU
Rodete	radial
Altura	50-70 m
Caudal	800-4.000 m ³ /h
Potencia	250-750 kW



Bombas Reactor – Lazo Primario

Tipo	bomba refrigerante principal PWR, bomba refrigerante principal BWR
Rodete	axial o semi axial
Altura	60-135 m
Caudal	6.000-24.000 m ³ /h
Potencia	650-13.000 kW



Bomba Centrífuga – Serie S y Serie ACP

Tipo	etapa unica, caudal unico, rodete semi-abierto
Consistencia	hasta el 6%
Altura	10-160 m
Caudal	hasta 6.000 m ³ /h
Presión	hasta 25 bar
Temperatura	hasta 200°C



Bomba Centrífuga – Serie ISO

Tipo	etapa unica, caudal unico, rodete cerrado
Consistencia	hasta el 1%
Altura	hasta 160 m
Caudal	hasta 300 m ³ /h
Presión	hasta 16 bar
Temperatura	hasta 140°C



Bomba Vertical – Serie SAT

Tipo	etapa única, caudal único, rodete abierto
Altura	hasta 35 m
Caudal	hasta 800 m ³ /h
Presión	hasta 10 bar
Temperatura	hasta 60°C



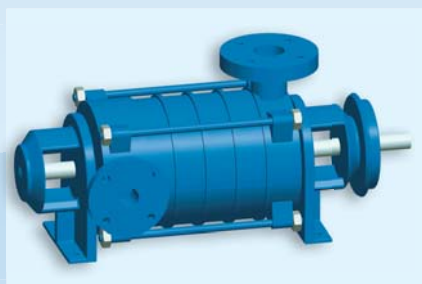
Bomba Autoalimentada – Serie AD

Tipo	etapa única, caudal único, rodete medio abierto
Altura	hasta 75 m
Caudal	hasta 2.000 m ³ /h
Presión	hasta 16 bar
Temperatura	hasta 140 °C



Bomba Vortex – Serie VP y Serie CP

Tipo	etapa única, caudal único, rodete de canal semi-abierto
Consistencia	hasta el 4%
Altura	hasta 75 m
Paso libre	hasta 140 mm
Caudal	hasta 1.000 m³/h
Presión	hasta 16 bar
Temperatura	hasta 120°C



Bomba de Alta Presión – Serie MP

Tipo	multi-etapa, rodetes cerrados
Altura	hasta 800 m
Caudal	hasta 400 m³/h
Presión	hasta 100 bar
Temperatura	hasta 160°C



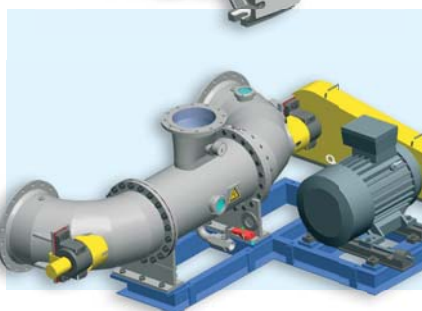
Bomba Doble Aspiración de Carcasa Dividida – Serie FP

Tipo	una fase, doble aspiración, rodete cerrado
Consistencia	hasta el 2%
Altura	hasta 160 m
Caudal	hasta 20.000 m³/h
Presión	hasta 15 bar – dependiendo del tamaño de la bomba



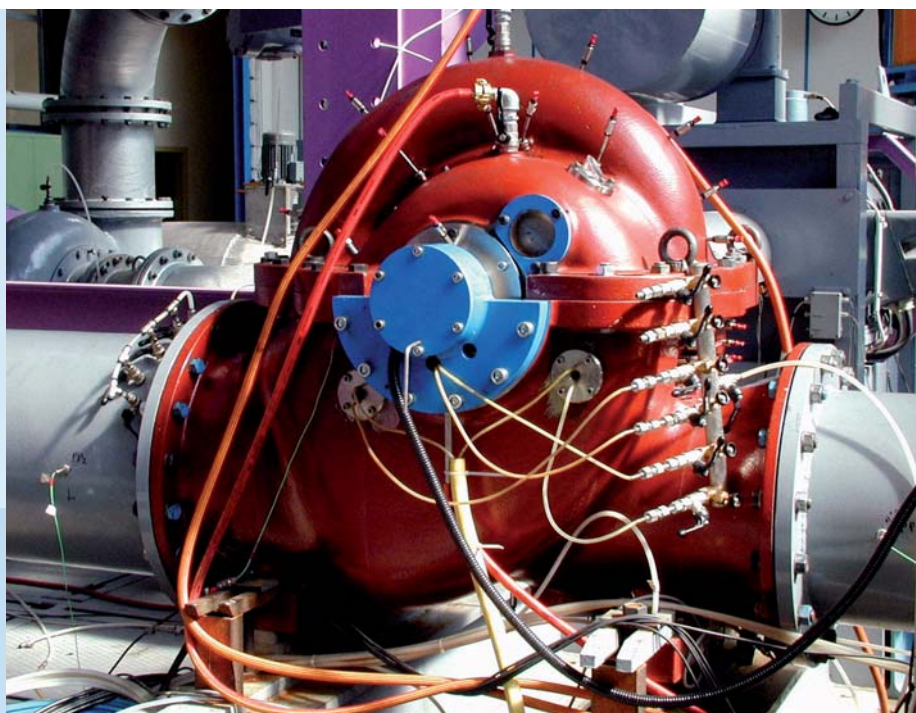
Bomba de Media Consistencia – Serie MC

Tipo	etapa única, caudal único, rodete semi-abierto
Consistencia	hasta el 14%
Altura	hasta 195 m
Caudal	hasta 4.000 adm³/d
Presión	hasta 25 bar
Temperatura	hasta 140°C



Sistemas de Calefacción de Vapor – Serie DSHM, DSHL, DSHD y DSHP

Componentes del sistema	alefactor de vapor, accionamiento directo
Consistencia	agua, para DSHM hasta el 9%
Capacidad calorífica	hasta 50.000 kW
Altura	hasta 140 m
Temperatura	calefacción por ciclo 20°C
Parámetros vapor/Presión	calefacción con vapor saturado: 2-7 bar (sobre atmosf.) posible



1 Enfocados a la investigación y desarrollo.



2 Nuestra gestión de calidad se extiende por todo el mundo.



3 Cerca de nuestros clientes

1 La posición predominante que ocupamos en el suministro de maquinaria hidráulica se basa en nuestro fuerte compromiso con la investigación y desarrollo.

Actualmente contamos con cuatro estaciones de pruebas en Austria y Suiza, donde desarrollamos nuestras bombas y turbinas y „las ponemos a prueba“.

Estos centros de I+D trabajan conjuntamente, creando una red en el Grupo Andritz con continua transferencia de conocimiento, en beneficio de nuestros clientes.

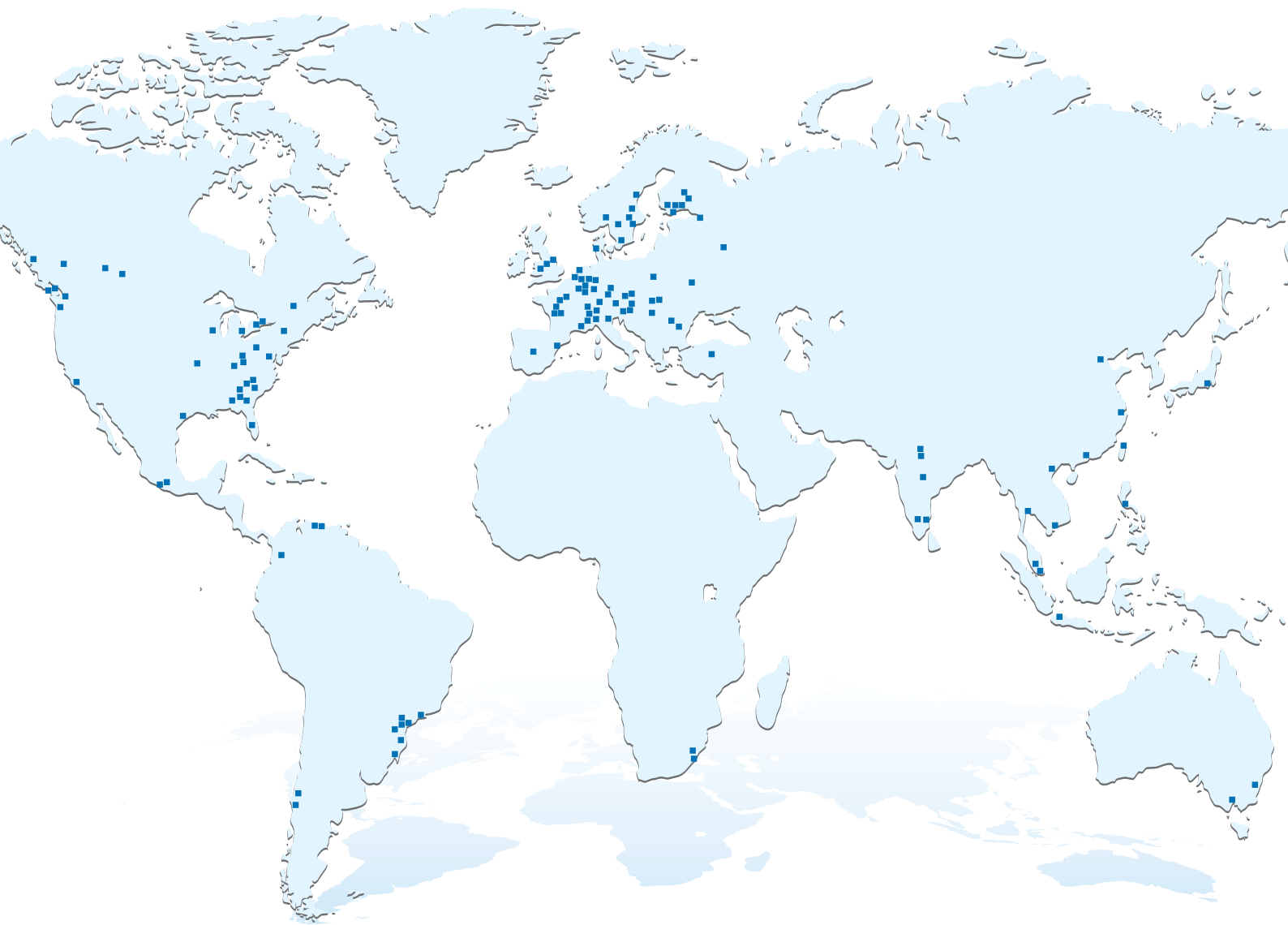
2 La alta calidad técnica de nuestras bombas se deriva de nuestros exigentes standards de calidad, organización específica, procesos claramente definidos y personal bien entrenado. La garantía de calidad, requisitos de proceso y standards de calidad que nuestras bombas deben cumplir se definen a nivel global y uniforme.

3 El servicio y el soporte de mantenimiento tienen una larga tradición en ANDRITZ, y han sido una parte importante de la filosofía de la empresa desde sus comienzos.

El objetivo sigue siendo ofrecer un servicio de alta calidad para asegurar la sostenida satisfacción del cliente y la fiabilidad del producto.

Nuestro capital más valioso es la experiencia y especialización de nuestro personal de servicio, así como las delegaciones de servicio y producción en todo el mundo.

Siempre cerca de nuestros clientes

**ANDRITZ AG**

Stattegger Strasse 18
8045 Graz, Austria
Phone: +43.316.6902-0
pumps@andritz.com

www.andritz.com