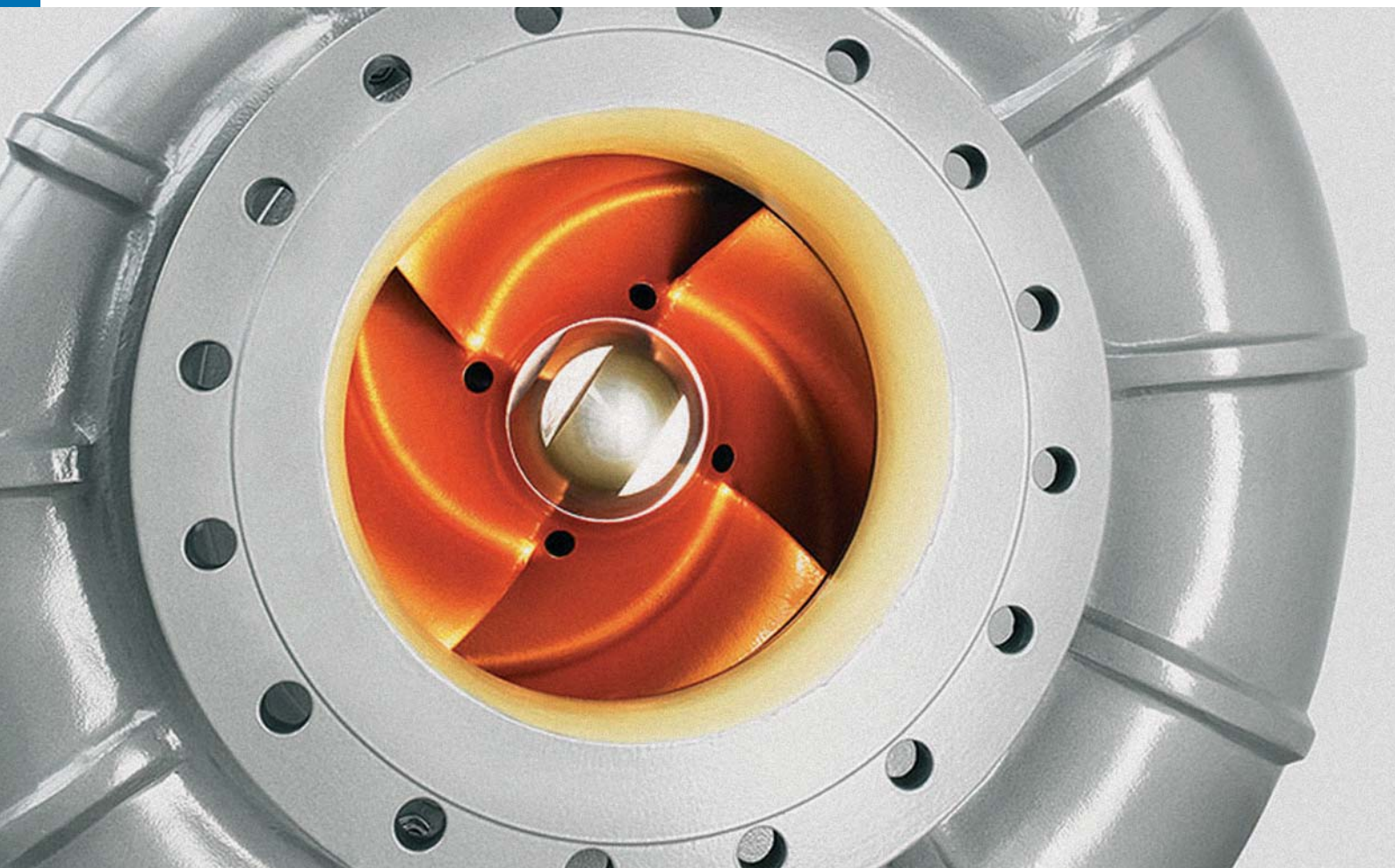


Pompe ANDRITZ

Prodotti, impianti, applicazioni



Pompe ANDRITZ

Prestazioni basate su esperienza, competenza e qualità



▲ **Pompa a doppia aspirazione**
per pompaggio acqua e sospensioni



◀ **Pompe di processo**
per pompaggio impasti nell'industria della carta e della cellulosa

◀ **Pompa ad albero verticale**
per una stazione di pompaggio per irrigazione

Molti anni di esperienza e l'esteso know-how sono le solide basi per gli elevati standard di prestazioni raggiunti dalle nostre pompe.

Know-how specializzato e particolare attenzione alle esigenze del Cliente ci rendono un partner preferito.

Agiamo come fornitore completo -"single-source supplier"- dallo sviluppo al modello di prova, dalla progettazione alla produzione, alla gestione del progetto,

installazione in loco, assistenza e formazione.

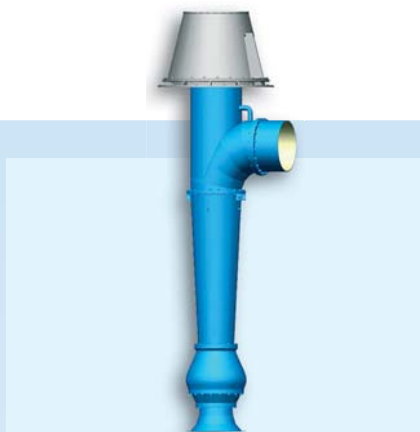
Questo è il motivo per cui Clienti da ogni parte del mondo confidano in noi e nella nostra lunga esperienza sull'intera catena industriale del valore aggiunto.

Prodotti e applicazioni

Prodotti	Acqua	Energia	Carta e cellulosa	Altre industrie*	Gruppi di prodotto
Pompa ad albero verticale	■	■			Grandi Pompe
Pompa a voluta verticale	■	■			Grandi Pompe
Pompa a doppia aspirazione	■	■			Grandi Pompe
Pompa a bulbo orizzontale	■				Grandi Pompe
Pompa principale refrigerante PWR per circuito primario		■			Pompe Reattore
Pompa principale refrigerante BWR per circuito primario		■			Pompe Reattore
Pompa raffreddamento di fermata PWR		■			Pompe Reattore
Pompa moderatrice – reattore CANDU		■			Pompe Reattore
Pompa centrifuga – serie S e ACP	■	■	■	■	Pompe Standard
Pompa centrifuga – serie ISO	■	■	■	■	Pompe Standard
Pompa verticale sommersa – serie SAT			■	■	Pompe Standard
Pompa auto-adescente – serie AD	■		■	■	Pompe Standard
Pompa a flusso libero – serie CP e VP	■		■	■	Pompe Standard
Pompa ad alta pressione – serie MP	■	■	■	■	Pompe Standard
Pompa a doppia aspirazione – serie FP	■	■	■	■	Pompe Standard
Pompa media consistenza – serie MC			■		Pompe Standard
Sistemi riscaldamento vapore – serie DSHM, DSHL, DSHD e DSHP		■	■	■	Pompe Standard

*esempio: bioetanolo, chimica, alimentare

Dati tecnici



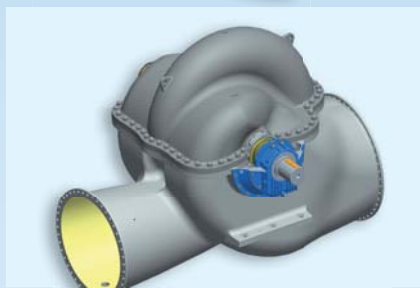
Pompa ad albero verticale

Modello	con estrazione o senza estrazione
Girante	radiale, flusso misto o assiale, regolabile o fissa
Prevalenza	fino a 100 m
Portata	fino a 70,000 m ³ /ora
Potenza	fino a 10,000 kW



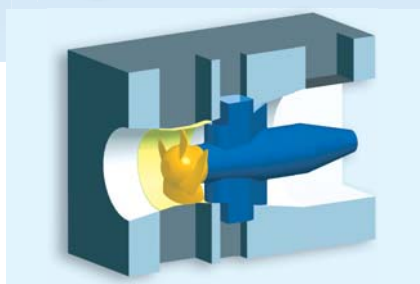
Pompa a voluta verticale

Modello	voluta metallica o in cemento, con o senza vani guida
Girante	radiale o flusso misto
Prevalenza	singolo stadio fino a 250 m
Portata	fino a 180,000 m ³ /ora
Potenza	fino a 50,000 kW



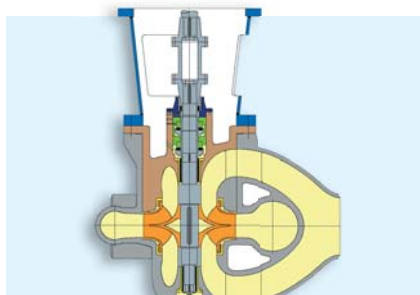
Pompa a doppia aspirazione

Modello	orizzontale o verticale, separazione assiale o radiale
Girante	radiale
Prevalenza	fino a 100 m
Portata	fino a 55,000 m ³ /ora
Potenza	fino a 10,000 kW



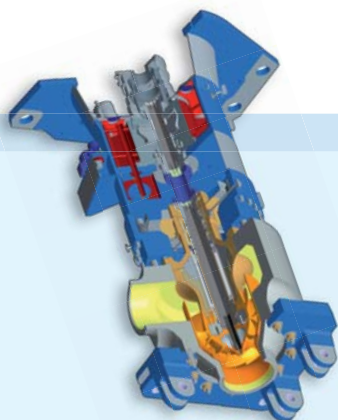
Pompa a bulbo orizzontale

Modello	orizzontale, comando diretto
Girante	assiale, regolabile o fissa
Prevalenza	fino a 20 m
Portata	fino a 250,000 m ³ /ora
Potenza	fino a 10,000 kW



Pompa reattore

Modello	pompa raffreddamento di fermata PWR, pompa moderatrice CANDU
Girante	radiale
Prevalenza	50-70 m
Portata	800-4.000 m ³ /ora
Potenza	250-750 kW



Pompa reattore – circuito primario

Modello	pompa principale refrigerante PWR, pompa principale refrigerante BWR
Girante	assiale o semi-assiale
Prevalenza	60-135 m
Portata	6.000-24.000 m ³ /ora
Potenza	650-13.000 kW



Pompa centrifuga – serie S e ACP

Modello	singolo stadio; singolo flusso; girante aperta
Consistenza	fino a 6%
Prevalenza	10-160 m
Portata	fino a 6.000 m ³ /ora
Pressione	fino a 25 bar,
Temperatura	fino a 200 °C



Pompa centrifuga – serie ISO

Modello	singolo stadio; singolo flusso; girante chiusa
Consistenza	fino a 1%
Prevalenza	fino a 160 m
Portata	fino a 300 m ³ /ora
Pressione	fino a 16 bar
Temperatura	fino a 140 °C



Pompa verticale sommersa – serie SAT

Modello	singolo stadio; singolo flusso; girante aperta
Prevalenza	fino a 35 m
Portata	fino a 800 m ³ /ora
Pressione	fino a 10 bar
Temperatura	fino a 60 °C



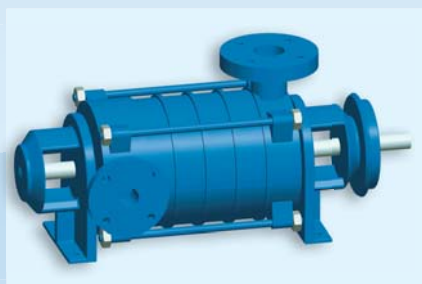
Pompa auto-adescente – serie AD

Modello	singolo stadio; singolo flusso; girante semi-aperta
Prevalenza	fino a 75 m
Portata	fino a 2.000 m ³ /h
Pressione	fino a 16 bar
Temperatura	fino a 140 °C



Pompa a flusso libero – serie VP e CP

Modello	singolo stadio; singolo flusso; camera semi-aperta
Consistenza	fino a 4%
Prevalenza	fino a 75 m
Apertura	fino a 140 mm
Portata	fino a 1.000 m ³ /ora
Pressione	fino a 16 bar
Temperatura	fino a 120°C



Pompa ad alta pressione – serie MP

Modello	multi-stadio; singolo flusso; girante chiusa
Prevalenza	fino a 800 m
Portata	fino a 400 m ³ /ora
Pressione	fino a 100 bar
Temperatura	fino a 160°C



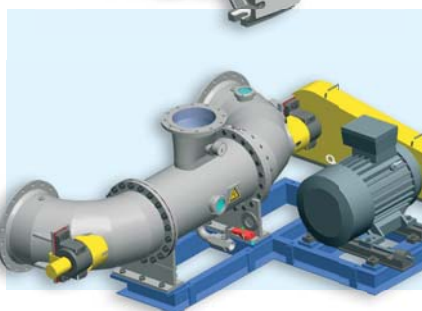
Pompa a doppia aspirazione – serie FP

Modello	singolo stadio; doppia aspirazione; girante chiusa
Consistenza	fino a 2%
Prevalenza	fino a 160 m
Portata	fino a 20.000 m ³ /ora
Pressione	fino a 15 bar – in funzione delle dimensioni della pompa



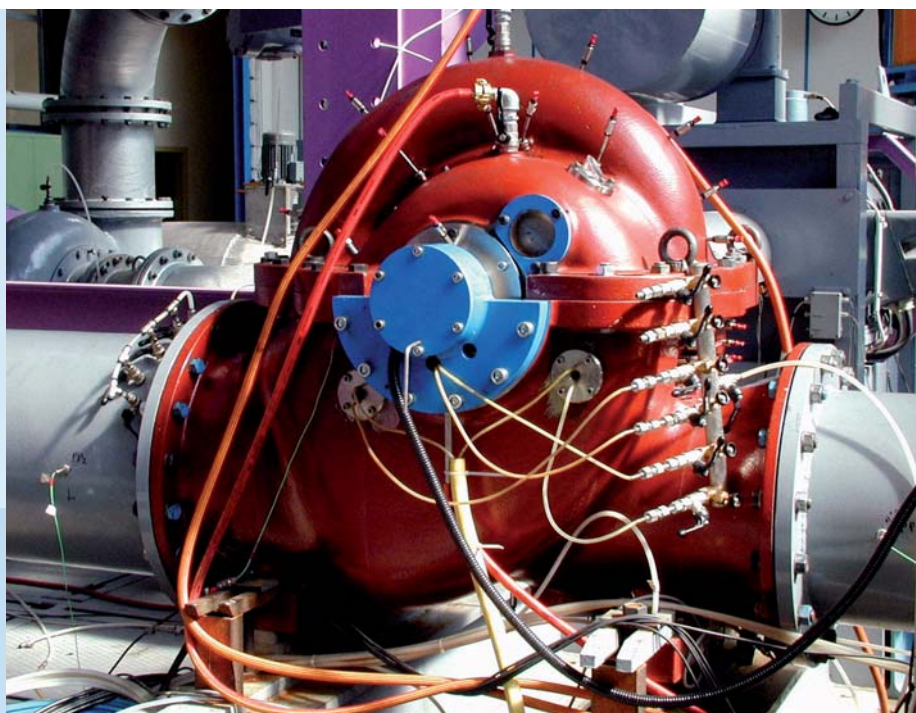
Pompa media consistenza – serie MC

Modello	singolo stadio; singolo flusso; girante semi-aperta
Consistenza	fino a 14%
Prevalenza	fino a 195 m
Portata	fino a 4.000 adm ³ /d
Pressione	fino a 25 bar
Temperatura	fino a 140°C



Sistemi riscaldamento vapore – serie DSHM, DSHL, DSHD e DSHP

Componenti del sistema	riscaldatore a vapore, comando diretto
Consistenza	acqua, per DSHM fino a 9%
Capacità termica	fino a 50.000 kW
Prevalenza	fino a 140 m
Temperatura	riscaldamento per ciclo: 20 °C
Parametri del vapore/pressione	riscaldamento con vapor saturo: 2–7 bar (sopra pressione atmosferica)



1 Concentrati sulla ricerca e sullo sviluppo



2 La nostra direzione qualità si estende in tutte le nostri sedi nel mondo



3 Vicino ai nostri clienti

1 La elevata reputazione che ci è riconosciuta nella fornitura delle macchine idrauliche è basata sul nostro forte impegno sulla ricerca e sviluppo del prodotto.

Attualmente stiamo eseguendo quattro diversi test di collaudo in Austria ed in Svizzera, dove sviluppiamo le nostre pompe e le nostre turbine e le “mettiamo alla prova”.

Questi centri di ricerca e sviluppo lavorano in stretta collaborazione, creando una rete di continuo trasferimento di know-how all'interno del Gruppo Andritz, a beneficio dei nostri clienti.

2 L'alta qualità tecnica delle nostre pompe deriva dai nostri rigorosi standard produttivi, dall'organizzazione mirata, dai processi chiaramente definiti e dal personale adeguatamente specializzato.

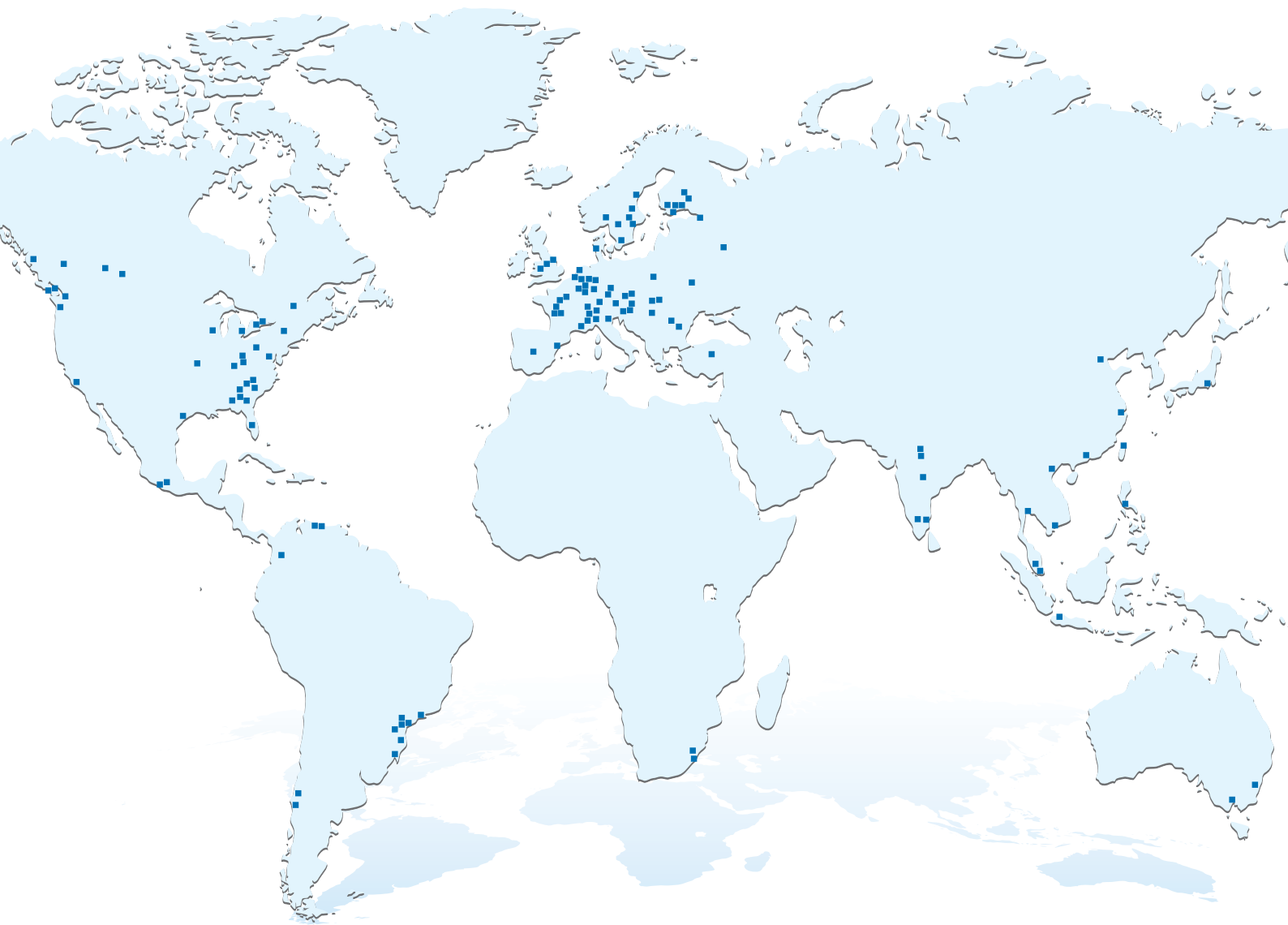
La garanzia di qualità, le specifiche di processo e gli standard qualitativi che le nostre pompe devono raggiungere sono definiti uniformemente a livello globale.

3 La fornitura di assistenza e supporto per la manutenzione ha una lunga tradizione in Andritz ed è una parte importante della filosofia dell'azienda dalla sua fondazione.

L'obiettivo rimane quello di fornire un servizio di alta qualità per assicurare la prolungata soddisfazione dei Clienti e l'affidabilità del prodotto.

Il nostro capitale più importante è l'esperienza e la competenza del nostro staff di assistenza, così come del personale delle nostre sedi di servizio e produzione in tutto il mondo.

Vicino ai nostri clienti

**ANDRITZ AG**

Stattegger Strasse 18
8045 Graz, Austria
Phone: +43.316.6902-0
pumps@andritz.com

www.andritz.com